



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№АЦСМ-49-00283**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: ООО "СварТЭК"**

(199004, Санкт-Петербург, 3-я линия В.О., д. 24, лит. А, пом. 3Н)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Первичная**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: ПроТЭК 60**

**Диаметр, мм: 0,9**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-23083840-2015**

**Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН**

**Группы основных материалов: 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ER70S-G по AWS A5.18.

При применении СМ следует учитывать, что при аттестации в качестве сочетаемых СМ использовались Гз следующего состава: -  $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - M21);

- 100%  $CO_2$  (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - C1).

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00297 от 10.11.2015 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.**

**Дата выдачи 18.11.2015 г.**

**Свидетельство действительно до 18.11.2018 г.**

**Президент НАКС**



**Н.П. Алёшин**

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No. P-2M-16083-01-00-ISO9001-2014.0033