



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00284

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ООО "СварТЭК"

(199004, Санкт-Петербург, 3-я линия В.О., д. 24, лит. А, пом. 3Н)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ПроТЭК 60

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-23083840-2015

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ER70S-G по AWS A5.18.

При применении СМ следует учитывать, что при аттестации в качестве сочетаемых СМ использовались Гз следующего состава: - $15\% \leq CO_2 \leq 25\% + Ar$ (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - M21);

- $100\% CO_2$ (классификационное обозначение Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ГОСТ Р ИСО 14175 - C1).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00298 от 10.11.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 18.11.2015 г.

Свидетельство действительно до 18.11.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033